

## 9. TENSIONI DI CONTATTO – FATICA DI CONTATTO

### Tensioni di contatto (teoria di Hertz 1881)

Quando due corpi aventi superfici esterne curve vengono pressati tra loro, la zona di contatto, a causa della deformazione elastica, avviene su superfici e non linee o punti (fig.1). Poiché tali superfici sono generalmente piccole, le pressioni mutue risultano elevate e negli elementi, in prossimità del contatto, si genera uno stato tensionale tridimensionale.

Tensioni di contatto si generano, ad esempio, tra le sfere e la ralla nei cuscinetti a rotolamento, tra i denti delle ruote dentate, tra rotaie e ruote.

Le tensioni dovute al contatto sono descritte dalla teoria di *Hertz* nella quale vengono considerati

- solidi elastici, omogenei, isotropi,
- superfici lisce,
- raggi di curvatura grandi rispetto alle superfici a contatto,
- tensioni tangenziali di attrito nulle.

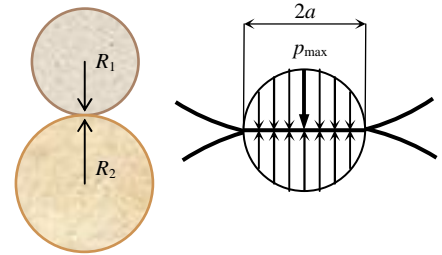


Fig.9.1 - Pressioni di contatto tra sfere o cilindri.

### Pressione massima e raggio di contatto

#### Sfere

Nel caso di due solidi sferici di raggi  $R_1$  ed  $R_2$ , i cui materiali hanno costanti elastiche  $E_1$ ,  $\nu_1$ ,  $E_2$ ,  $\nu_2$ , pressati l'uno contro l'altro da una forza  $F$ , l'area di contatto ha forma circolare di raggio  $a$  dato dall'equazione:

$$a = \sqrt[3]{\frac{3}{4} F \frac{(1-\nu_1^2)/E_1 + (1-\nu_2^2)/E_2}{1/R_1 + 1/R_2}} \quad (9.1)$$

ponendo rispettivamente

$$\frac{1}{\Delta} = \frac{1-\nu_1^2}{E_1} + \frac{1-\nu_2^2}{E_2} \quad \frac{1}{\rho} = \frac{1}{R_1} + \frac{1}{R_2} \quad (9.2,3)$$

la (1) può essere riscritta come

$$a = \sqrt[3]{\frac{3}{4} F \frac{\rho}{\Delta}} = 0.91 \sqrt[3]{F \frac{\rho}{\Delta}} \quad (9.4)$$

La (4) mostra che l'ampiezza della superficie di contatto è proporzionale al raggio di curvatura delle superfici e inversamente proporzionale alle rigidità dei materiali.

La pressione sulla superficie di contatto ha una distribuzione semisferica rispetto al raggio  $a$ . La massima pressione si ha al centro dell'area di contatto e può essere ottenuta con la seguente equazione:

$$p_{\max} = 0.364 \sqrt[3]{F \frac{\Delta^2}{\rho^2}} = \frac{3}{2\pi} \frac{F}{a^2} = 0.48 \frac{F}{a^2} \quad (9.5)$$

#### Solidi cilindrici

In questo caso la teoria di Hertz si riferisce a solidi cilindrici pieni, di lunghezza infinita, con assi paralleli. La forza di pressione agente è una forza ad unità di lunghezza  $q$ . La superficie di contatto ha semilarghezza  $a$  data da:

$$a = \sqrt{\frac{4}{\pi} q \frac{\rho}{\Delta}} = 1.13 \sqrt{q \frac{\rho}{\Delta}} \quad (9.6)$$

con  $\rho$  e  $\Delta$  definiti come nelle eq.(2,3). La superficie di contatto è rigorosamente piana solo nel caso in cui i due cilindri sono uguali, ma, a fini pratici, può essere sempre considerata tale. Se i cilindri hanno sezione non circolare, nella (3) si devono introdurre, al posto dei raggi, i raggi di curvatura delle superfici al contatto.

La pressione ha una distribuzione ellittica lungo la dimensione  $2a$  con valore massimo:

$$p_{\max} = \sqrt{\frac{q}{\pi} \frac{\Delta}{\rho}} = 0.564 \sqrt{q \frac{\Delta}{\rho}} = \frac{2}{\pi} \frac{q}{a} = 0.64 \frac{q}{a} \quad (9.7)$$

Le formule ottenute sono valide anche per cilindri di lunghezza finita  $l$  in zone sufficientemente lontane dagli estremi. Nel caso di contatto tra sfera/cilindro con una superficie sferica/cilindrica esterna, si attribuisce al diametro di quest'ultima (la maggiore) il segno negativo.

**Contatto sfera/cilindro con piano**

Le precedenti equazioni (4,5) e (6,7) possono essere applicate al contatto tra sfere/cilindri e superfici piane, ponendo per queste ultime  $R_2 = \infty$ .

**Tensioni lungo l'asse z al centro del contatto****Sfere**

Facendo riferimento ad un sistema di assi cilindrico con l'origine nel centro dell'area di contatto e l'asse delle  $z$  in direzione ortogonale all'area di contatto, le tensioni agenti lungo le direzioni  $r$ ,  $\theta$ ,  $z$ , per la simmetria del sistema, risultano principali. Le tensioni in direzione  $z$  sono di compressione; anche le tensioni radiali sono negative perché il materiale, compresso in direzione  $z$ , tenderebbe ad espandersi per effetto Poisson, ma il materiale limitrofo glielo impedisce.

Ponendo

$$z_a = z/a \quad (9.8)$$

Le equazioni delle tensioni lungo l'asse  $z$  per ciascuna sfera (o per il piano) sono:

$$\sigma_z = \frac{-P_{\max}}{1+z_a^2} \quad \sigma_r = -P_{\max} \left[ (1+\nu) \left( 1 - z_a \cot^{-1} z_a \right) - \frac{1}{2(1+z_a^2)} \right] \quad (9.9,10)$$

L'andamento è mostrato in fig.2a per il caso  $\nu=0.3$ .

La massima tensione tangenziale  $\tau_{\max}=(\sigma_z-\sigma_r)/2$  agisce nel piano  $zr$ ; il suo massimo valore, pari a  $0.31P_{\max}$ , si trova alla profondità  $z=0.47a$ .

**Solidi cilindrici**

Facendo riferimento ad un sistema di assi cartesiani con l'origine nel centro dell'area di contatto, asse delle  $z$  in direzione ortogonale all'area di contatto, asse  $x$  nella direzione longitudinale ed asse  $y$  in quella trasversale, le tensioni lungo gli assi  $x$ ,  $y$ ,  $z$  risultano principali. In particolare le espressioni delle tensioni lungo l'asse  $z$ , tutte negative, risultano le seguenti:

$$\sigma_z = \frac{-P_{\max}}{\sqrt{1+z_a^2}} \quad \sigma_x = -2\nu P_{\max} \left( \sqrt{1+z_a^2} - z_a \right) \quad (9.11,12)$$

$$\sigma_y = -P_{\max} \left[ \left( 2 - \frac{1}{1+z_a^2} \right) \sqrt{1+z_a^2} - 2z_a \right] \quad (9.13)$$

L'andamento è mostrato in fig.2b.

La tensione tangenziale massima nel piano  $zy$ ,  $\tau_{\max}=(\sigma_z-\sigma_y)/2$  in figura, non è la massima fra le tre in tutti i punti dell'asse  $z$ , ma raggiunge il massimo valore assoluto per  $z=0.79a$  e vale  $0.3P_{\max}$ .

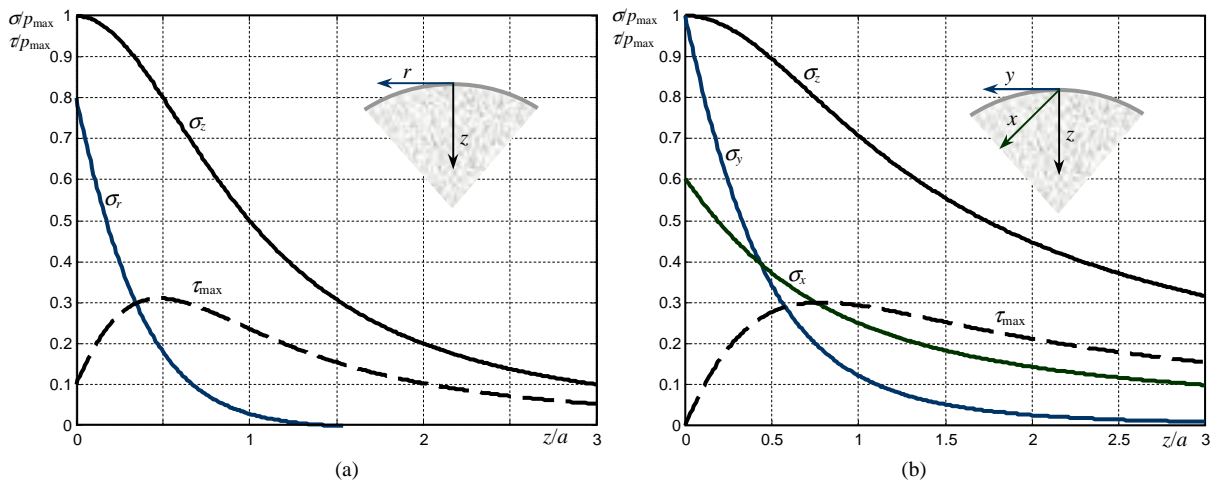


Fig.9.2 - Tensioni hertziane al centro dell'area di contatto al variare di  $z$  per materiali con  $\nu=0.3$ : (a) caso delle sfere e (b) caso dei cilindri.

**Fatica di contatto**

Spesso elementi meccanici lavorano venendo a contatto durante un moto relativo di rotolamento e/o strisciamento. Ovvio esempio di questa combinazione è il contatto fra due ruote dentate. L'applicazione ripetuta delle tensioni di contatto può provocare un danneggiamento definito *fatica di contatto* o *usura superficiale* (che non deve essere confusa con l'*usura abrasiva* dovuta allo sfregamento di particelle adesive su una superficie).

L'entità del danneggiamento è influenzata dai seguenti fattori:

- entità delle tensioni hertziane,
- numero di cicli,
- finitura e durezza delle superfici,
- grado di lubrificazione,
- temperatura.

Seguendo la teoria di Hertz si accetta l'ipotesi che il danneggiamento a fatica inizi dove la tensione di taglio è massima e si propaghi verso la superficie. In questo caso il lubrificante entra nella cricca e, a causa della pressione, danneggia ulteriormente il materiale.

La resistenza alla fatica di contatto tra 2 materiali è caratterizzata mediante il *limite di fatica di contatto* che è la pressione di contatto che causa la prima evidenza tangibile di danneggiamento della superficie per numero di cicli  $N$  assegnato

$$\sigma_{lc} = \frac{2}{\pi} \frac{q}{a} \quad (9.14)$$

Sostituendo  $a$  nella (14) mediante l'espressione (6) e spostando a sinistra dell'equazione tutti i termini che dipendono dal materiale si ottiene

$$\sigma_{lc}^2 \frac{\pi}{\Delta} = \frac{q}{\rho} \quad (9.15)$$

Il termine a sinistra della (15) è definito Fattore carico-tensioni di Buckingham ed indicato con  $K_1$ . Normalmente per i materiali ingegneristici si ha  $\nu=0.3$ , allora può porsi  $\nu_1=\nu_2=\nu=0.3$  nella (2) ottenendo

$$\frac{1}{\Delta} = 0.91 \left( \frac{1}{E_1} + \frac{1}{E_2} \right) \quad (9.16)$$

da cui

$$K_1 = 2.857 \sigma_{lc}^2 \left( \frac{1}{E_1} + \frac{1}{E_2} \right) \quad (9.17)$$

Se si conoscono le caratteristiche dei materiali  $\sigma_{lc}$ ,  $E_1$  ed  $E_2$  l'equazione di progetto può essere scritta come

$$\frac{q}{\rho} = \frac{K_1}{n} \quad (9.18)$$

essendo  $n$  il coefficiente di sicurezza.

I valori del limite di fatica superficiale per gli acciai relativamente ad  $N=10^8$  cicli possono essere ottenuti dall'equazione:

$$\sigma_{lc} = 2.76Hb - 70 \quad (9.19)$$

dove  $Hb$  è la durezza Brinell ed il valore che si ottiene è espresso in MPa. Se i materiali hanno differente durezza si usa il minore fra i due valori.